

VALVOLA A SFERA A 3 VIE PN 6 ; - 15...120 °C



XLG 3..



Kvs ridotta

- Attacchi filettati femmina
- Corpo in ottone nichelato e sfera in ottone cromato
- Organi di tenuta in Teflon e Viton



1. IMPIEGO

Le valvole XLG3 vengono utilizzate per la deviazione del flusso d'acqua negli impianti di riscaldamento o di raffreddamento. Sono azionate da servomotori rotativi :

- CRB..., CVC... e CVH... con temperatura del fluido 5...120 °C,
- CVC.../T e CVH.../T con temperatura del fluido -15...120 °C.

Fluidi ammessi :

- acqua calda max. 120 °C,
- acqua refrigerata min. -15 °C,
- acqua glicolata max. 50 %.

2. VERSIONI

Sigla	DN pollici	Kvs m ³ /h	Servomotori CRB... Δp max.	Servomotori CVC... Δp max.	Servomotori CVH 11... Δp max.	Servomotori CVH 05...-21...-63... Δp max.
			kPa (bar)	kPa (bar)	kPa (bar)	kPa (bar)
XLG 315	1/2"	16,3	600 (6)	600 (6)	600 (6)	600 (6)
XLG 320	3/4"	29,5	600 (6)	600 (6)	600 (6)	600 (6)
XLG 325	1"	43	600 (6)	600 (6)	600 (6)	600 (6)
XLG 332	1"1/4	89	600 (6)	600 (6)	600 (6)	600 (6)
XLG 341	1"1/2	160	-	-	600 (6)	600 (6)
XLG 351	2"	265	-	-	-	600 (6)

Kvs = coefficiente di portata : portata in m³/h a valvola aperta con perdite di carico di 100 kPa.

Δp max. = pressione differenziale massima concessa dal servomotore.

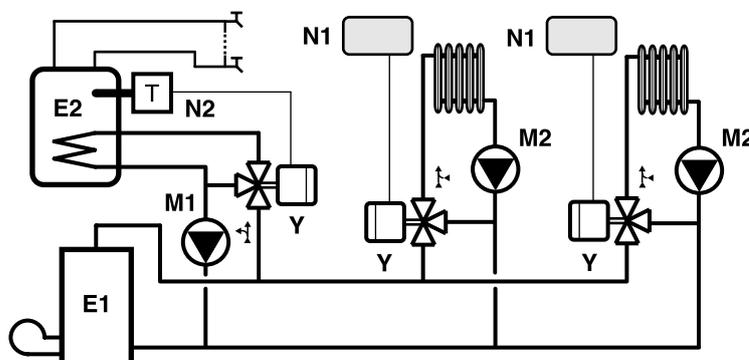
100 kPa = 10 mCA = 1 bar

3. ACCESSORI

Modello	Descrizione	DN valvola	Scheda tecnica
TMS 500	Accessorio di tenuta idraulica per valvola XLG 315	1/2"	D01476
TMS 600	Accessorio di tenuta idraulica per valvola XLG 320	da 3/4" a 1" 1/4	D01476
TMS 700	Accessorio di tenuta idraulica per valvola XLG 341 - 351	da 1" 1/2 a 2"	D01476

4. SCHEMA FUNZIONALE

- E1 - Caldaia
- E2 - Boiler acqua calda
- M1 - Pompa boiler-anticondensa
- M2 - Pompe riscaldamento
- Y - Valvole a tre vie motorizzate
- N1 - Regolatore ambiente
- N2 - Termostato boiler



5. DATI TECNICI

Pressione di prova
Pressione di esercizio
Differenziale pressione massima
Trafilamento
Temperatura fluido

1000 kPa (10 bar)
600 kPa (6 bar)
600 kPa (6 bar)
nulla
-15...120 °C

Materiali :

- corpo valvola
- sfera
- albero
- tenuta sfera
- tenuta albero

ottone OT58 nichelato
ottone OT58 cromato a spessore
ottone OT58 (UNI 5705)
PTFE (teflon)
O-Ring in viton

6. COSTRUZIONE

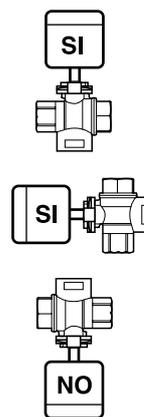
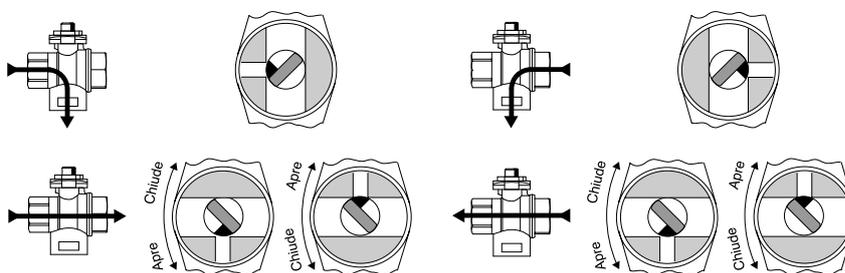
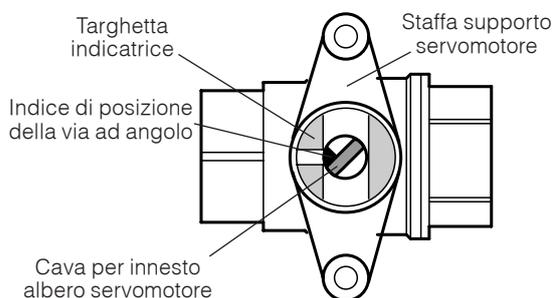
Il corpo valvola è in ottone OT58 nichelato con attacchi filettati femmina. La sfera è in ottone OT58 cromata a spessore, serrata tra due guarnizioni in PTFE (teflon) che garantiscono la totale assenza di trafilamento. Il sistema sfera-teflon ha il grosso vantaggio, inoltre, di essere autopulente e quindi di preservare la valvola dalle incrostazioni calcaree. L'albero è in ottone OT58 e la tenuta è garantita da due guarnizioni O-Ring in Viton.

7. MONTAGGIO

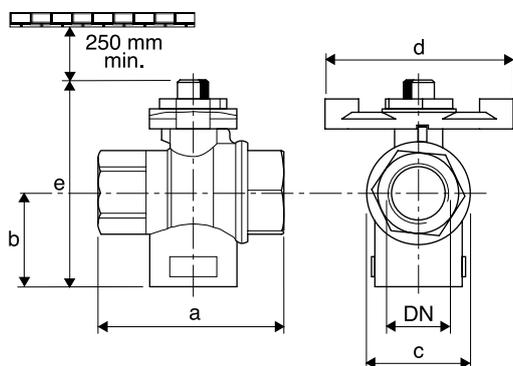
Prima di montare la valvola assicurarsi che nelle tubazioni non vi siano corpi estranei come scorie di saldature o residui di filettatura. Le tubazioni non devono essere soggette a vibrazioni e devono essere perfettamente in asse con gli attacchi della valvola per evitare tensioni pericolose. La valvola può essere montata in qualsiasi posizione tranne quella con l'albero rivolto verso il basso. Lasciare sul lato dell'albero uno spazio sufficiente per il montaggio del servomotore (vedi paragrafo 8).

8. FUNZIONAMENTO

L'azionamento della valvola avviene con un movimento rotatorio di 90°. Il passaggio della via diretta è a sezione totale con bassissime perdite di carico, mentre il passaggio della via ad angolo è a sezione ristretta con coefficiente di portata ridotto. La posizione della via ad angolo è indicata da una fresatura posta sulla testa all'albero e da una targhetta inserita sull'albero che permette di individuare la posizione della sfera anche quando è installato il servomotore.



9. INGOMBRI



Sigla	DN pollici	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm
XLG 315	1/2"	64	33,5	34,5	74	70
XLG 320	3/4"	74	39,5	43	74	80
XLG 325	1"	89	47	53	74	91
XLG 332	1"1/4	100	54,5	63	74	105
XLG 341	1"1/2	110	61,5	77	74	122
XLG 351	2"	130	73	93	74	142

10. PERDITE DI CARICO

